

MT-500

Transportroboter



Der mobile Transportroboter MT-500 ist für die Rationalisierung von Transportaufgaben in Produktionsbetrieben entwickelt worden. Der MT-500 kann Lasten bis 80 kg tragen und Geschwindigkeiten bis 1,5 m/s fahren. Die auf wartungsfreier, robuster Mechanik und ausgereifter Elektronik basierende Plattform besitzt die Schutzart IP 63. Der mobile Transportroboter MT-500 ist durch seine frei programmierbaren Transportabläufe bei veränderten Arbeitsbedingungen schnell wieder einsetzbar.

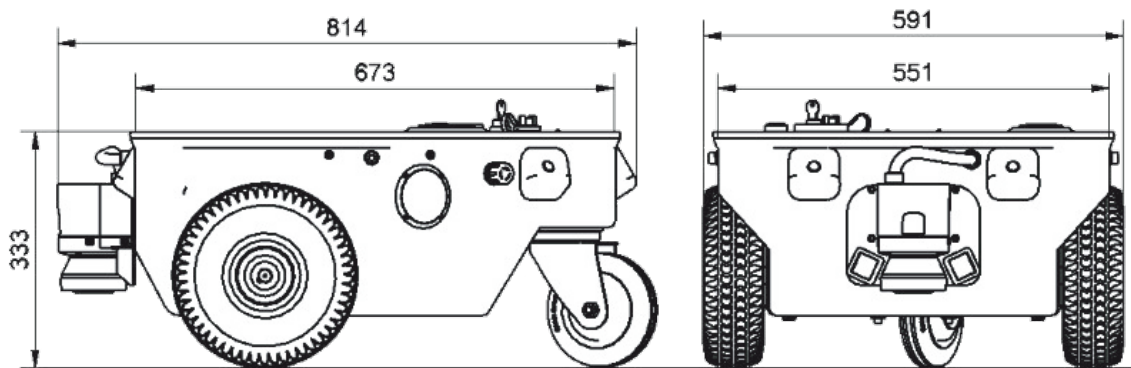
Der Transportroboter navigiert anhand von natürlichen Landmarken, die bei der Inbetriebnahme definiert werden. Der MT-500 wird bei Inbetriebnahme per Joystick durch die Einsatzumgebung gefahren, dabei vermisst der an der Fahrzeugfront angebrachte Laserscanner die Umgebung und erstellt eine Umgebungskarte. Mittels dieser Karte werden die Stationen und Verbindungsrouten definiert. Sind in der Umgebung nur wenige Landmarken, wie Wände oder Säulen vorhanden, werden Reflektormarken an geeigneten Stellen platziert, an denen sich der mobile Transportroboter ausrichten kann.

Die Eingabe von Zielpunkten kann wahlweise manuell mit dem eingebauten Tastenfeld oder über eine netzwerkfähige Kommandoschnittstelle mit offenem Protokoll erfolgen. Das grafische Bedienerinterface erlaubt die komfortable Inbetriebnahme, Konfiguration und Diagnose.

NEOBOTIX

MT-500

Transportroboter



Technische Daten

Abmaße	814 x 591 x 333 (LxBxH)
Gewichte	Fahrzeuggewicht: ca. 80 kg / Traglast: ca. 80 kg
Antriebstechnik Basis	Differentialkinematik, 2 wartungsfreie Servomotoren mit Präzisionsgetrieben
Fahrgeschwindigkeit	1,5 m/s
Laufzeit	ca. 10h
Sensoren	1 x 2D Laserscanner, 5 x Ultraschallsensoren
Steuerung	Externer PC (WLAN), Bordcomputer (Tastenfeld, LCD)
Optionen	Manipulator, Traysysteme, Warenübernahmesysteme, ...

NEOBOTIX